

# 20' STD

CONTENEDOR MARITIMO



## Especificaciones técnicas

Contenedor marítimo hermético, de segunda mano, 100% operativo, tanto para almacenaje, como para transporte.

Estructura base original, en sus laterales con planchas de acero corten (rígido, de 2.6 mm. de espesor), con piso de terciado marino (de 32 mm. de espesor), puertas operativas originales.

	Largo	Ancho	Alto
<b>DIMENSIONES EXTERIORES</b>	6.1 m	2.44 m	2.59 m
<b>DIMENSIONES INTERIORES</b>	5.89 m	2.35 m	2.39 m
<b>CAPACIDAD VOLUMETRICA</b>	30 m <sup>3</sup>	<b>PESO UNIDAD VACÍA</b>	2.300 KG



## IMPORTANTE

Todos los contenedores marítimos, para que puedan ser internados y comercializados dentro de territorio nacional (datos de baja), deben tener un mínimo de uso naviero de 20 años, por lo tanto, todos estos, cuentan con cierto porcentaje de corrosión y también de abolladuras, sin embargo, todos nuestros proveedores **GARANTIZAN** que estas unidades, están 100% operativas, para ser utilizadas según la necesidad del cliente.

Más información?



atodocontainer



atodocontainer



+569 62692070  
teresa.sovier@atodocontainer.cl

Getnet

MAGNA



VISA

AMERICAN EXPRESS